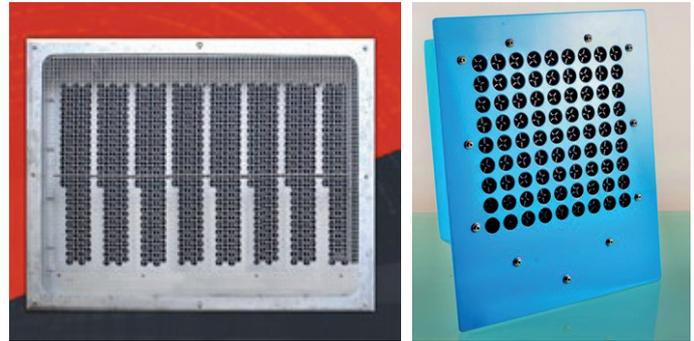


# MULTIZYKLONABSCHIEDER

Stand: 07/2024

- Abscheideprüfungen in Anlehnung an ISO5011 ergeben einen Gesamtabscheidegrad von bis zu 97 %
- Sehr geringe Wartungskosten
- mit Bahnzulassung
  - Konstruiert und produziert nach DIN EN 15085
  - Schwingungs- und Schocktest nach IEC 61373:1999 category 1, class B
  - mit Brandschutzzertifikat nach EN45545
- Betrieb mit und ohne Staubaustragsventilator möglich



## MULTI-ZYKLONABSCHIEDER FÜR LÜFTUNGSANLAGEN VON SCHIENENFAHRZEUGEN

### BESCHREIBUNG:

Hohe Staubanteile in angesaugter Luft können bei Schienenfahrzeugen zu häufigen Wartungsintervallen von nachgeschalteten Bauteilen oder aber zu Ausfällen aufgrund von Verschmutzung durch Staub führen. Entweder müssen verschmutzte Textilfilter häufig gewechselt werden oder nachgeschaltete Bauteile sind regelmäßig zu reinigen, um den

störungsfreien Betrieb der Anlagen sicher zu stellen. Der selbstreinigende Staubabscheider mit kontinuierlichem Staubaustrag für lüftungstechnische Anlagen ermöglicht wesentlich längere Wartungsintervalle und verbessert die Standzeiten der übrigen Komponenten (Filter, Lüfter, Stellglieder) in der Anlage.

### VOR- UND NACHTEILE VERSCHIEDENER STAUBABSCHIEDERSYSTEME:

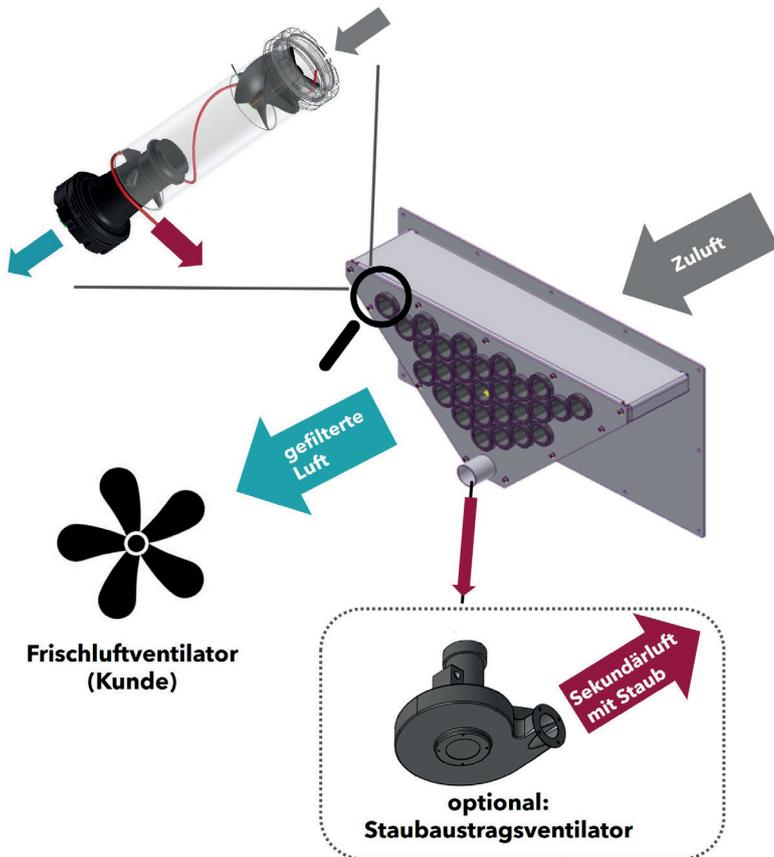
	Luftansauggitter ohne Filtermatte	Lüftungsgitter mit Filtermatte	Multizyklon
Abscheidegrad Staub	--	++	++ (bis 97 %)
Abscheidegrad Wasser	++	++	+
Preis	++	+	+
Wartungsaufwand	++	--	+
Druckverlust	++	+	-



Standard Luftansauggitter verfügen über einen hohen Abscheidegrad von Wasser und keine kontinuierliche Abscheidung von Staub. Die hinter Lüftungsgittern nachgeschalteten **Filtermatten** sind bei großen Luft- und Staubmengen schnell am Ende ihrer Staub-Speicherkapazität.

**Multizyklone** als Vorabscheider erhöhen die Standzeit von Filtermatten um 2000 %. Seit 2012 im Einsatz in zahlreichen Projekten in Saudi-Arabien, Kasachstan, Ägypten usw.

# FUNKTIONSPRINZIP / STANDZEITEN



## FUNKTIONSPRINZIP

Die Luft wird beim Eintritt in den Zyklon in Rotation versetzt. Der Staub wird aufgrund der Fliehkraft nach außen getragen und durch einen Staubaustragsventilator abgesaugt oder in einem abgedichteten Bereich gesammelt.



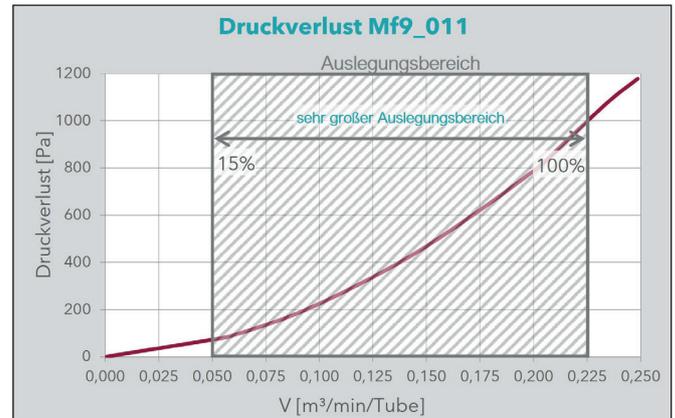
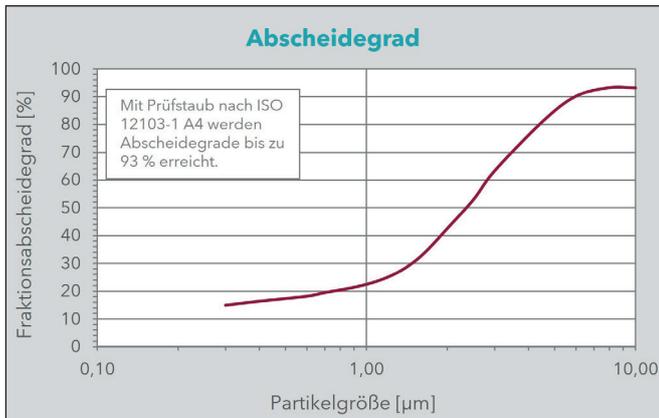
Abscheidegrad Vorfilter	Staubmenge im Feinfilter	Faktor	Filterstandzeit Prozent
0 %	1000 g	1	100 %
50 %	500 g	2	200 %
75 %	250 g	4	400 %
80 %	200 g	5	500 %
85 %	150 g	6,7	667 %
90 %	100 g	10	1000 %
95 %	50 g	20	2000 %

## STANDZEITEN FILTER-MATTE ERHÖHEN

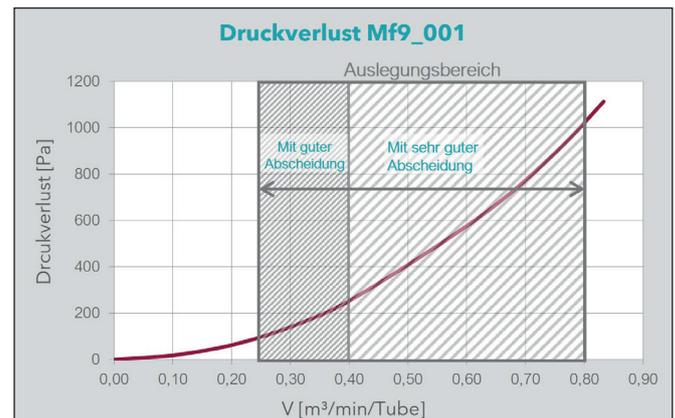
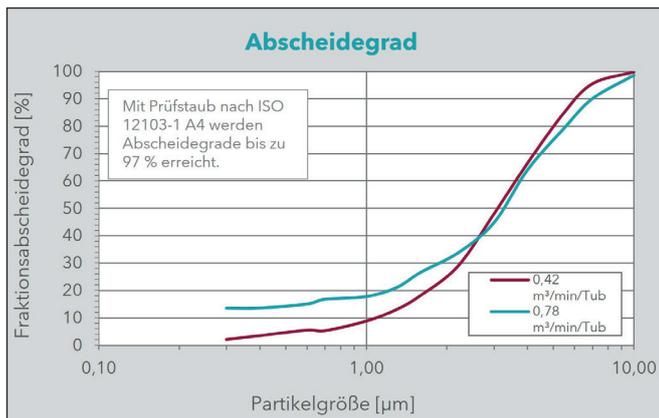
Die Standzeiten von nachgeschalteten Feinfiltern erhöhen sich je nach Abscheidegrad des Multizyklons. Bei einer Staubmenge von z.B. 1000 g sinkt die Staubbelastung des Feinfilters auf bis zu 50 g. Die Standzeit verlängert sich damit um 2000 %.

# TECHNISCHE DATEN:

## KLEINER ZYKLON



## GROSSER ZYKLON



## IN DER WÜSTE GETESTET!

Die Staubbelastung denen Schienenfahrzeuge in Wüstenregionen ausgesetzt sind, wurde mit LKWs simuliert. Der Aufbau auf dem Test-LKW saugte mit ca. 700 m<sup>3</sup>/h die staubhaltige Luft aus der Staubfahne des vorausfahrenden LKWs an. Nach Testfahrten wurden sowohl die durch den Zyklon abgeschiedenen als auch die nicht abgeschiedenen Staubmengen ermittelt. Diese Staubproben ergaben auch wertvolle Informationen über die Staubzusammensetzung. Auf der Ladefläche des Testfahrzeugs befanden sich ein Generator und die komplette lufttechnische Anlage mit Multizyklon, Staubaustragsventilator und verschiedenen Feinfiltern. Durchführung des Tests durch Krapf & Lex in der Wüste von Tunesien.